

TRANSPORTEURS SUR
CHENILLES ÉLECTRIQUES

KC70H-4e
KC70VSL-4e



Batterie (V / Ah) :
48 / 120

Poids de la machine (kg) :
KC70H-4e : 645
KC70VSL-4e : 740

Charge utile (kg) :
700

BATTERIE / MOTEURS

Les KC70H-4e (déversement frontal) et KC70VSL-4e (déversement frontal avec châssis variable et système d'auto-chargement) sont les 2 premières machines électriques de la gamme Kubota. Elles sont basées sur leurs équivalents thermiques avec des performances similaires mais intègrent à la place du moteur une batterie afin de s'adapter aux besoins croissants pour des modèles plus silencieux, sans émission de CO₂.

BATTERIE

Elle a été développée grâce à la technologie Lithium_ion. Elle fonctionne avec un voltage nominal de 48V DC (courant continu), ce qui la fait rentrer dans la catégorie très basse tension. Conçue pour durer 3000 cycles, il sera inutile de la remplacer au cours de la durée de vie de la machine. Un système de chauffage est intégré afin de pouvoir recharger la machine avec des températures extérieures très basses.



A. Batterie
B. Chargeur

C. Onduleurs
D. Boîte à documents



MOTEURS

Sur nos 2 modèles les moteurs de translation sont électriques et non plus hydrauliques. Cela permet un meilleur rendement et donc un temps de fonctionnement plus long. Ils sont basés sur la technologie IPM (moteur à aimant permanent) et fonctionnent avec une tension de 48V et une intensité de 120Ah (AC - courant alternatif). Ils répondent à la norme IP67, c'est-à-dire qu'ils peuvent être immergés sans crainte. Il est donc tout à fait possible de travailler dans des conditions très humides.





BATTERIE :

48V / 120 Ah

CHARGEUR

La machine est toujours livrée avec un chargeur. Pour l'utiliser, il faut débrancher la batterie du reste de la machine, brancher le chargeur à la batterie puis raccorder l'autre extrémité du chargeur au secteur (impossible de charger la machine en fonctionnement). L'opération dure 1 minute. Il est possible de charger la machine sur des tensions de 80V à 240V / 3kW (la batterie s'adaptera en conséquence). Sur une alimentation classique de 220V, il faudra 3 heures pour recharger complètement la batterie, 1 heure 30 pour regagner 80% de la charge. Enfin, le chargeur est amovible. 2 vis permettent de l'extraire et si besoin de l'emporter pour l'utiliser sur une autre machine.



TRANSPORTEURS SUR CHENILLES ÉLECTRIQUES

KC70H-4e

KC70VSL-4e



CARACTÉRISTIQUES

Les KC70H-4e et KC70VSL-4e vous offrent des performances de pointe tout au long de la durée de vie de la machine. A la différence des moteurs de translations électriques, le contrôle de la benne sur les deux modèles, du système d'auto-chargement et de l'extension des chenilles (uniquement KC70VSL-4e) se fait hydrauliquement. Une pompe et un distributeur sont donc bien présents sur les machines.

BENNE

Les bennes de nos transporteurs sur chenilles sont reconnues pour leurs durabilité et leur volume de chargement. Le design éprouvé provient de notre longue expérience de ce type de machines.



Capacité à ras bord : 0,28 m³

Capacité en dôme : 0,34 m³

Charge maximum : 700 kg

SYSTÈME D'AUTO-CHARGEMENT DE LA BENNE

Le KC70VSL-4e possède un système d'auto-chargement afin d'offrir plus de polyvalence et d'autonomie sur le chantier. Pas d'opération manuelle et pas besoin de faire appel à une autre machine pour le chargement.



LARGEUR DE TRAVAIL

Nos 2 machines permettent de travailler sur des chantiers étroits, de passer par des portes pour aller chercher des matériaux puis de les transporter. Ceci peut éviter de devoir faire appel à un système de convoyage.

KC70VSL-4e



758 mm



1058 mm

CHÂSSIS VARIABLE

Le modèle VSL est équipé d'un châssis variable afin de s'adapter aux conditions, chenilles rétractées pour se faufiler (758 mm) ou étendues pour plus de stabilité (1058 mm).

KC70H-4e

Le modèle H quant à lui propose une largeur de machine encore plus étroite avec 750 mm.

TABLEAU DE BORD

Le tableau de bord a été complètement pensé pour garantir une facilité d'utilisation extrême. L'utilisateur pourra se tenir à la poignée orange et déplacer la machine avec la main droite posée sur la commande en bas à droite.

CAPTEUR

Un capteur de présence est intégré à cette commande afin de ne pouvoir déplacer la machine que si la main de l'opérateur est en contact pour plus de sécurité (les boutons pour le contrôle des chenilles se situent à l'avant de cette commande).



ÉCRAN

L'écran central indique le niveau de charge de la batterie, le nombre d'heures de la machine ainsi que d'éventuelles informations additionnelles sur le fonctionnement.



- A. Poignée de support
- B. Klaxon
- C. Vitesse lente / rapide
- D. Contrôle du système d'auto-chargement (modèle VSL)
- E. Contrôle de la benne
- F. Contrôle de l'extension du châssis (modèle VSL)
- G. Écran
- H. Commande d'avancement avec capteur de présence intégré

Pièces d'origine Kubota

pour un rendement, une longévité et une sécurité optimum



★ Toutes les images sont uniquement pour les brochures.
Pendant le fonctionnement d'un transporteur sur chenilles électriques, porter des vêtements et des équipements conformes à la législation locale et aux règles de sécurité.

Dimensions et Performances

| Modèle | | KC70H-4e | KC70VSL-4e |
|---|------|--|------------|
| Dimensions et poids | | | |
| Longueur maximale (position de transport) | mm | 1934 | 1966 |
| Largeur maximale | mm | 750 | 758 / 1058 |
| Hauteur de la machine | mm | 1358 | |
| Hauteur de déchargement maximale | mm | 450 | 419 |
| Poids opérationnel* | kg | 729 | 815 |
| Performances | | | |
| Vitesse de déplacement | km/h | 2 / 4 | |
| Angle maxi de franchissement | ° | 15 | |
| Capacité à ras bord | m³ | 0,28 | |
| Capacité en dôme | m³ | 0,34 | |
| Charge maximum | kg | 700 | |
| Châssis inférieur | | | |
| Largeur de chenille | mm | 180 | |
| Rouleaux inférieurs | | 3 | |
| Tension de chenille | | À ressort avec tendeur à graisse | |
| Frein | | Négatif, intégré dans le moteur de translation | |

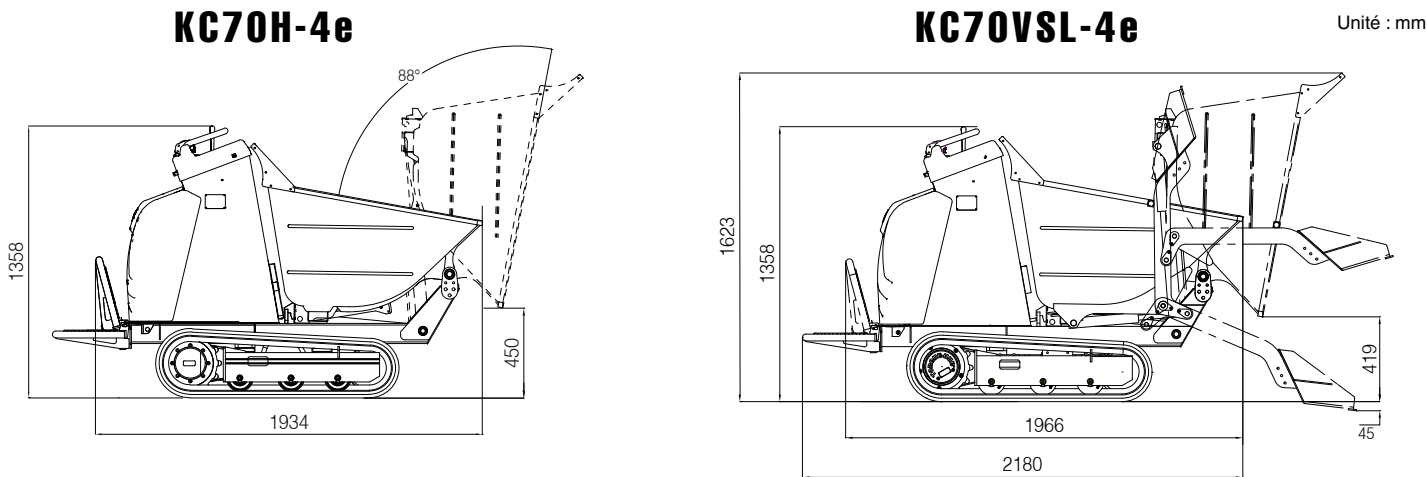
*Avec un opérateur de 75 Kg.

Batterie

| Modèle | | KC70H-4e | KC70VSL-4e |
|---------------------------|-----|----------|------------|
| Batterie lithium-ion | V | 48 | |
| | Ah | 120 | |
| Chargeur | kW | 3 | |
| | V | 80-240 | |
| Temps de charge pour 100% | min | 180 | |
| Temps de charge pour 80% | min | 90 | |

Moteurs de translation électriques

| Modèle | | KC70H-4e | KC70VSL-4e |
|-------------|------|----------------------------------|------------|
| Nombre | | 2 | |
| Type | V AC | 48 | |
| Technologie | | IPM (Aimant intérieur permanent) | |
| Protection | | IP67 | |





KUBOTA EUROPE S.A.S.

19, rue Jules Verceyusse
Zone Industrielle - CS50088
95101 Argenteuil Cedex France
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99



<https://www.kubota-eu.com>