

Batteries Lithium-Ion par Toyota



Batteries Lithium-Ion

par Toyota Material Handling

Toyota Material Handling présente sa gamme de batteries Lithium-Ion, dont l'application a désormais été étendue à ses chariots à mât rétractable, ainsi qu'à ses chariots frontaux électriques 48 volts, les premiers de ce type sur le marché. Grâce à cette gamme de batteries Lithium-Ion, nous sommes en mesure d'offrir des solutions à haute efficacité énergétique, flexibles et économiques qui répondent à tous les besoins de nos clients.

Notre gamme de batteries Lithium-Ion intègre : des transpalettes électriques - BT Levio série W (LWE) et série P (LPE), des gerbeurs électriques - BT Staxio série W (SWE) et série P (SPE), des préparateurs de commandes - BT Optio série L (OSE), des chariots tracteurs - BT Movit série S (TSE), des chariots à mât rétractable - BT Reflex série R/E (RRE), des chariots frontaux électriques - Toyota Traigo 48.

La technologie de la batterie Lithium-Ion offre de réels avantages et plus particulièrement dans des entrepôts fonctionnant en multi-postes. Ces batteries peuvent être rechargées rapidement. La nécessité de batteries supplémentaires, de changement batterie et de salles de charge est éliminée. Le cariste profite simplement des pauses et des heures de repas pour recharger la batterie. Ainsi, les pertes de temps sont réduites au minimum et la productivité est accrue. Les batteries Lithium-Ion ont également prouvé que leur efficacité énergétique est 30 % supérieure à celle des batteries au plomb, avec une réduction significative des émissions de CO₂. Si on ajoute à cela leur longévité, qui est 4 fois supérieure à celle des batteries au plomb, ces batteries sont nettement plus respectueuses de l'environnement. Investir dans la technologie du Lithium-Ion améliore la qualité de conduite du cariste, augmente la flexibilité, la productivité et l'efficacité énergétique tout en protégeant davantage l'environnement.



Longévité accrue



Réduction des coûts



Réduction de la consommation d'énergie



Recharge rapide et facile



Pas de changement de batterie



Pas de salle de charge requise



Pas d'entretien



Moins d'émissions de CO₂





Principaux avantages

La technologie des chariots avec batterie Lithium-Ion est en perpétuel développement. Par rapport aux chariots électriques traditionnels avec batterie au plomb, elle offre des avantages considérables en termes d'efficacité énergétique, d'environnement, de simplicité d'utilisation et de retour sur investissement.

Efficacité énergétique/environnement

- 30 % d'économie d'énergie
- Réduction des émissions de CO2
- Pas de batterie supplémentaire
- Plus longue durée d'utilisation (4 fois supérieure)

Simplicité/facilité d'emploi

- Pas de changement de batterie
- Pas de salle de charge séparée (à valider suivant importance du parc chariots)
- Pas d'entretien (pas besoin d'ajouter d'eau)
- Recharge rapide (pendant les pauses)
- 1 chariot = 1 batterie (pas de batterie de rechange requise)

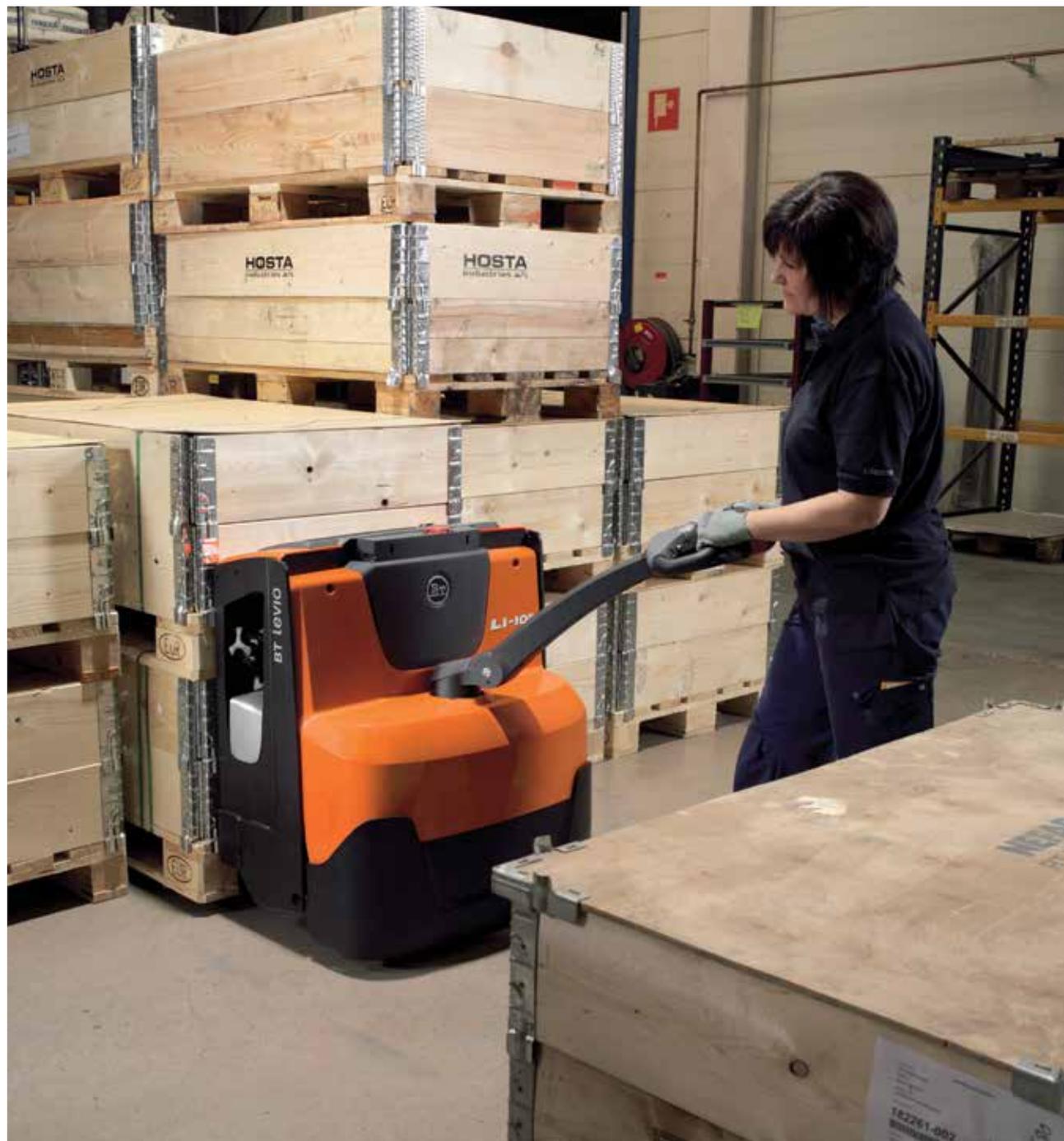
Retour sur investissement

- Plus de flexibilité dans le travail
- Économie sur le long-terme
- Meilleurs rendements

BT LEVIO série W

Les transpalettes électriques à conducteur accompagnant BT Levio série W sont idéals pour le transport d'intensité normale de palettes. Tous les modèles partagent la même conception compacte – faciles à utiliser dans les zones encombrées ou à bord de véhicules, avec une impressionnante capacité de manutention, ils se prêtent à tous les types d'applications.

Modèles BT Levio série W proposés avec batterie Lithium-Ion :
LWE160, LWE180, LWE200, LWE250





BT LEVIO série P

Compact, le transpalette électrique BT Levio série P affiche des capacités de charge pouvant aller jusqu'à 2500 kg. La gamme de chariots est ainsi très maniable, avec le rayon de braquage le plus court de sa catégorie et une vitesse de déplacement maximale pouvant atteindre 12,5 km/h pour une productivité exceptionnelle. Le chariot standard dispose d'une plateforme rabattable avec barrières escamotables par simple pression. Le BT Levio série P est parfait pour parcourir de longues distances et pour les applications intensives.

Modèles BT Levio série P proposés avec batterie Lithium-Ion : LPE200, LPE220, LPE250



BT STAXIO série W

Les gerbeurs électriques BT Staxio série P se distinguent par une puissance de levage remarquable. Plus particulièrement destinés aux entrepôts et aux surfaces de vente, où la sécurité et la maniabilité sont primordiales, ces gerbeurs électriques combinent la longévité à une capacité nominale de 2,0 tonnes. Les modèles SWE100 – SWE200D conviennent plus particulièrement pour les applications de gerbage d'intensité conventionnelle, le (dé)chargement, le transport horizontal de palettes ou la préparation de commandes. La gamme pour applications intensives est conçue pour la manutention de charges lourdes dans des rayonnages hauts.

Modèles BT Staxio série W proposés avec batterie Lithium-Ion : SWE100, SWE120 (L/S), SWE140(L), SWE140 (S), SWE145(L), SWE160(L), SWE200(D/L)





BT STAXIO série P

Les BT Staxio série P offrent une vaste gamme de gerbeurs électriques à plateforme. Ces chariots sont très performants dans les applications de manutention intensives sur de longues distances. Offrant jusqu'à 6 mètres de hauteur de levée, ces gerbeurs sont rapides et disposent d'une grande stabilité.

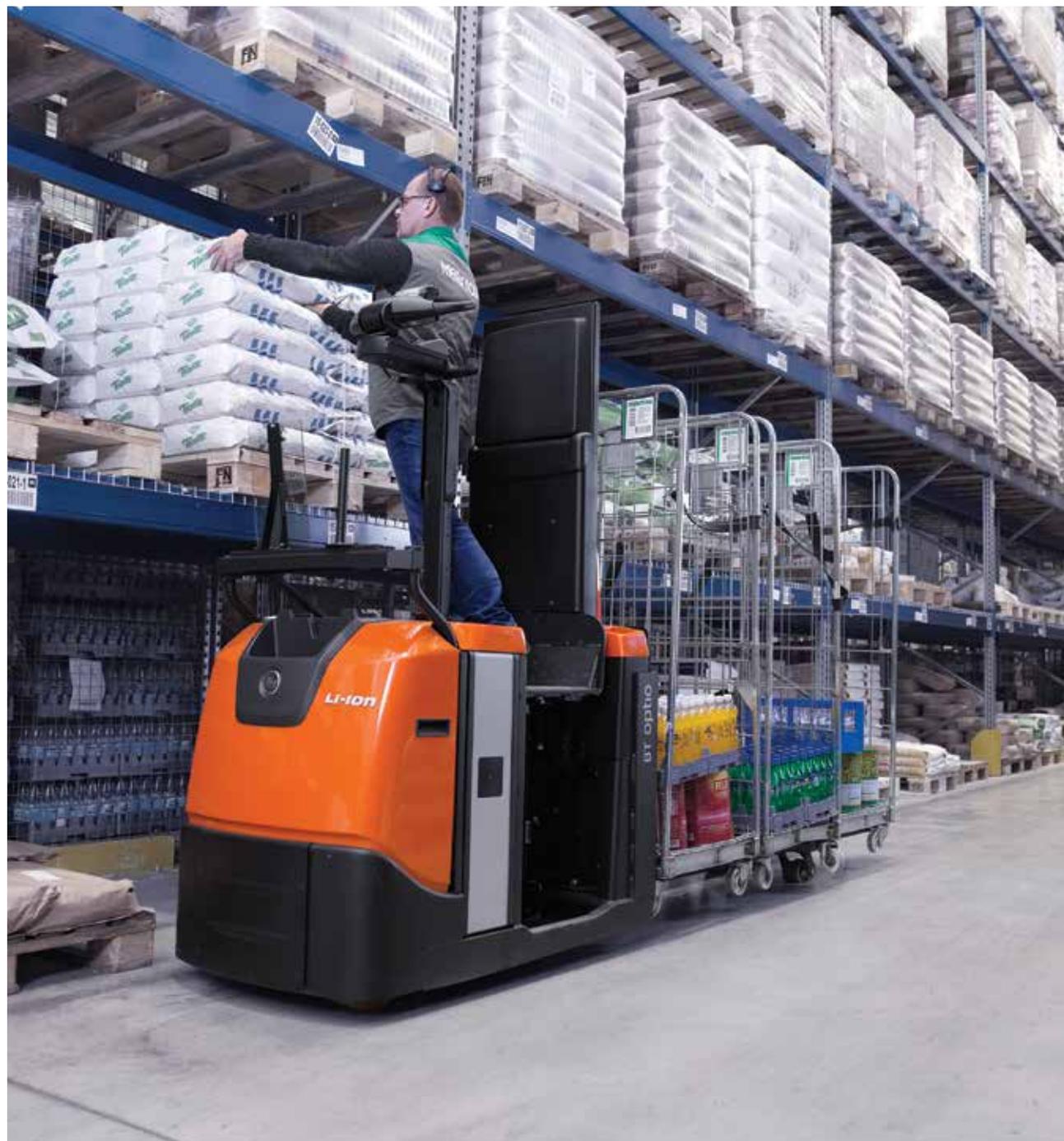
Modèles BT Staxio série P proposés avec batterie Lithium-Ion :
SPE120(L), SPE140(L/S), SPE160(L), SPE200(L/D/DN)



BT OPTIO série L

Tous nos préparateurs de commandes au sol sont proposés avec batterie Lithium-Ion. Grâce à leur puissance, leur efficacité, leur adaptabilité et leur facilité d'utilisation, les chariots BT Optio série L assurent une productivité élevée. Les nombreuses configurations de modèles disponibles permettent de choisir les caractéristiques adaptées à vos besoins pour la préparation de commandes au sol et au premier niveau. L'efficacité globale du couple homme-machine est optimale.

Modèles BT Optio série L proposés avec batterie Lithium-Ion : OSE250(P), OSE100(W), OSE120(P/CB), OSE200X, OSE180XP





BT MOVIT série S

Les nouveaux chariots tracteurs BT Movit série S conviennent pour de nombreuses applications de remorquage et de préparation de commandes. Conçu sur la base de la gamme de préparateurs de commandes au sol BT Optio série L, le BT Movit série S est un chariot tracteur électrique de pointe. Spécifiquement adaptés aux applications en flux continu, telles que la fabrication juste à temps, nos modèles TSE300/500 sont idéals pour faciliter le travail dans les situations de montage et de démontage fréquents.

Modèles BT Movit série S proposés avec batterie Lithium-Ion : TSE300, TSE500



BT REFLEX série R/E

Les chariots à mât rétractable BT Reflex série R/E conviennent plus particulièrement pour les applications avec une grande hauteur de levée et des charges lourdes. Grâce à leur interface homme-machine intelligente, ces chariots polyvalents offrent une visibilité accrue, un contrôle aisé de l'accélération et de la levée et sont particulièrement faciles à programmer. Pour les applications de levée à grande hauteur, les chariots BT Reflex série E offrent une cabine inclinable unique, qui limite l'effort du cariste tout en garantissant une manutention plus sûre et plus précise des charges indépendamment du nombre de palettes manutentionnées.

Modèles BT Reflex série R/E proposés avec batterie Lithium-Ion : RRE140(E), RRE160(E), RRE180(E), RRE200(E), RRE250(E)





TOYOTA Traigo 48

La série Toyota Traigo 48 avec batterie Lithium-Ion en option comprend 4 modèles de chariots frontaux équipés d'une batterie 48 volts et des capacités jusqu'à 2 tonnes. Les chariots à 4 roues Traigo 48 offrent une stabilité accrue sur les surfaces irrégulières, tandis que les modèles à 3 roues assurent une maniabilité accrue et un rayon de braquage plus court. Conçus pour les applications en intérieur et en extérieur, nos chariots élévateurs frontaux affichent une hauteur de levée jusqu'à 7,5 mètres. Les modèles Traigo 48 sont caractérisés par une très haute efficacité énergétique, accrue par l'utilisation d'une batterie Lithium-Ion proposée en option, et conviennent plus particulièrement pour les applications intensives de manutention.

Modèles Toyota Traigo 48 proposés avec batterie Lithium-Ion : 8FBEK16T, 8FBEK18T, 8FBMK16T, 8FBMK20T



Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau Toyota Material Handling France s'étend sur plus de 92 points de vente regroupant plus de 600 techniciens itinérants.

Service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

« Made in Europe »

Plus de 90 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualités établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.



Les photos utilisées sont à titre indicatif uniquement. La disponibilité des stocks et les caractéristiques techniques sont modifiables sans préavis. Les disponibilités et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour de plus amples détails, consultez votre représentant Toyota Material Handling.