

Chariot pour allées étroites 1.5 tonne

BT vector

Série A

VCE150A



Chariot pour allées étroites

| Spécifications techniques | | | | | VCE150A |
|---------------------------|---------------------------------------|---|--------------------------------|----------------|------------------------|
| Identification | 1.1 | Constructeur | | | Toyota |
| | 1.2 | Modèle | | | VCE150A |
| | 1.3 | Traction | | | Electrique |
| | 1.4 | Position cariste | | | Porté-debout/Assis |
| | 1.5 | Capacité de charge/charge nominale | Q | kg | 1500 |
| | 1.6 | Distance du centre de gravité | c | mm | 600 |
| | 1.9 | Empattement | y | mm | 1655 |
| Poids | 2.1 | Poids batterie non incluse | | kg | 6920* |
| | 2.2 | Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues bras-support | | kg | 4303/5795 |
| | 2.3 | Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues bras-support | | kg | 5182/3415 |
| Roues | 3.1 | Roue motrice/roues bras-support | | | Vulkollan |
| | 3.2 | Taille de la roue motrice | | mm | Ø 300x100 |
| | 3.3 | Taille de la roue bras-support | | mm | Ø 350x128 |
| | 3.5 | Roues, nombre (x = roues motrices) | | | 4/2x |
| | 3.6 | Largeur de la voie - avant | b ₁₀ | mm | 1258* |
| | 3.7 | Largeur de la voie - arrière | b ₁₁ | mm | 1010 |
| | Dimensions | 4.2 | Hauteur, mât abaissé | h ₁ | mm |
| 4.4 | | Course d'élévation | h ₃ | mm | 8190* |
| | | Hauteur d'élévation | h _{2,3} | mm | 10250* |
| 4.5 | | Hauteur, mât déployé | h ₄ | mm | 11040* |
| 4.7 | | Hauteur du toit de protection | h ₆ | mm | 2544 |
| 4.8 | | Hauteur marche accès | h ₇ | mm | 412 |
| 4.11 | | Levée auxiliaire | h ₉ | mm | 1990* |
| 4.14 | | Hauteur de plateforme, élevée | h ₁₂ | mm | 8600* |
| 4.15 | | Hauteur, fourches abaissées | h ₁₃ | mm | 80 |
| | | Hauteur de mât auxiliaire | h ₁₅ | mm | 2780* |
| 4.19 | | Longueur totale | l ₁ | mm | 3846 |
| 4.20 | | Longueur chariot, talons de fourches inclus | l ₂ | mm | 3616 |
| 4.21 | | Largeur totale | b ₁ /b ₂ | mm | 1270/1520* |
| 4.22 | | Dimensions des fourches | s/e/l | mm | 40/120/1200* |
| 4.25 | | Largeur hors tout des fourches | b ₅ | mm | 793* |
| 4.31 | | Garde au sol, avec charge, sous le mât | m ₁ | mm | 60 |
| | | Rayon de braquage | | mm | 1698 |
| 4.38 | Distance de l'axe avant au bras pivot | l ₈ | mm | 828* | |
| Données de performances | 5.1 | Vitesse de déplacement, avec/sans charge | | km/h | 10,0/12,0 |
| | 5.2 | Vitesse de levée, avec/sans charge | | m/s | 0,40/0,45 |
| | 5.3 | Vitesse d'abaissement, avec/sans charge | | m/s | 0,40/0,40 |
| | 5.10 | Frein de service | | | Electrique |
| | 5.11 | Frein de parking | | | électronique-mécanique |
| Moteur électrique | 6.1 | Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min | | kW | 2x5,5 |
| | 6.2 | Puissance nominale du moteur de levage à S3 25% | | kW | 14,5 |
| | 6.4 | Tension de la batterie, capacité nominale K _s | | V/Ah | 48/1240 |
| | 6.5 | Poids de la batterie | | kg | 1790 |
| | Autres | 8.1 | Type de commande | | |

* D'autres alternatives sont disponibles.

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling Manufacturing Suède AB sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Dimensions des mâts

BT vector

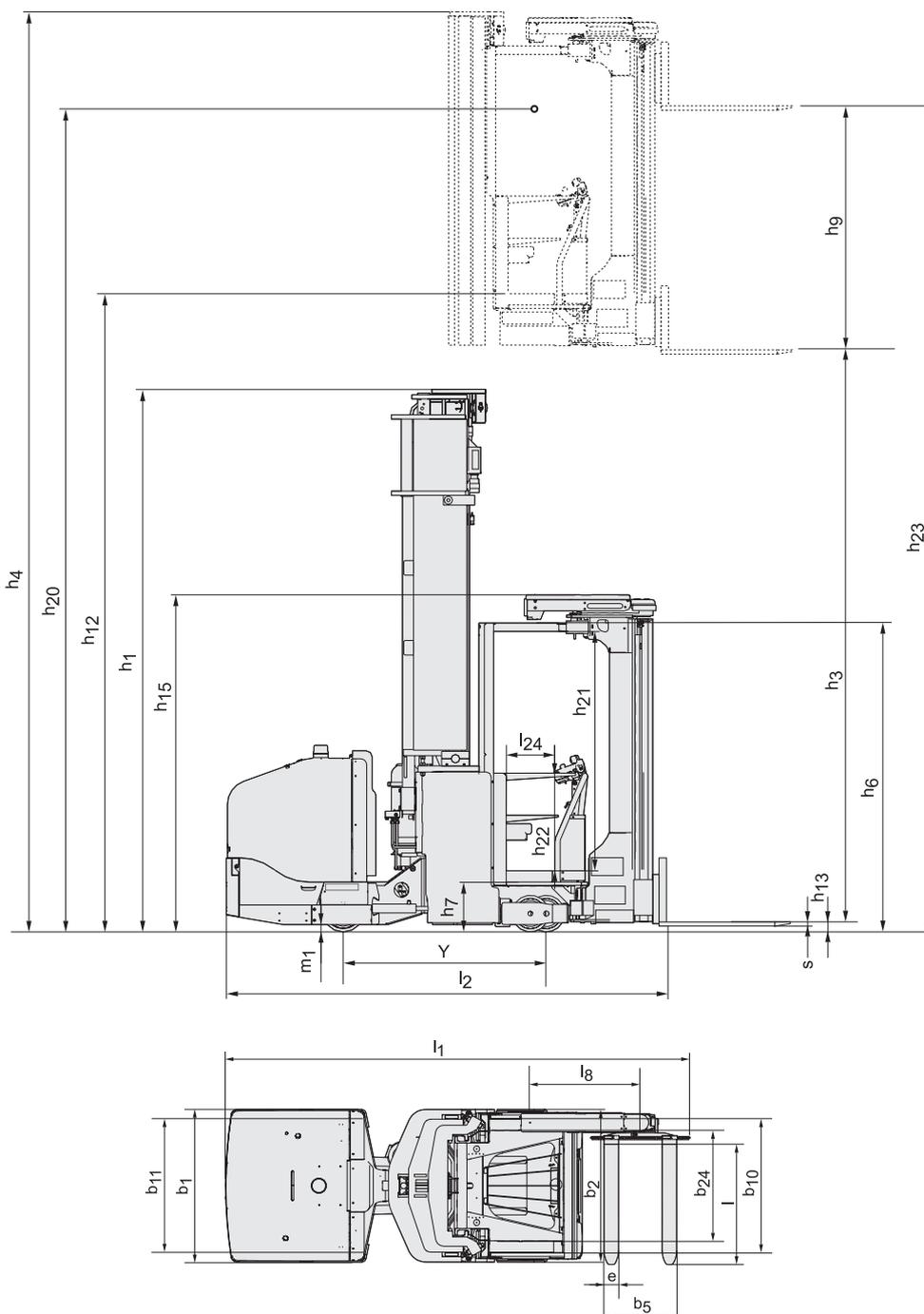
| Mâts | | | Triplex Tele | | | | | | | | | | | |
|---------|--------------------------------------|----------|--------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| VCE150A | Hauteur de plateforme | h_{12} | mm | 4100 | 4700 | 5300 | 6050 | 7400 | 8600 | 9800 | 11000 | 11600 | 12650 | 14050 |
| | Hauteur de levée | h_3 | mm | 3680 | 4280 | 4910 | 5630 | 6980 | 8190 | 9380 | 10580 | 11180 | 12230 | |
| | Hauteur d'élévation ^{1) 2)} | h_{23} | mm | 5750 | 6350 | 6950 | 7700 | 9050 | 10250 | 11450 | 12650 | 13250 | 14300 | — |
| | Hauteur d'élévation ^{1) 3)} | h_{23} | mm | — | — | 7490 | 8240 | 9590 | 10790 | 11990 | 13190 | 13790 | 14840 | — |
| | Hauteur d'élévation ^{1) 4)} | h_{23} | mm | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16800 |
| | Hauteur de picking | h_{28} | mm | 5700 | 6300 | 6900 | 7650 | 9000 | 10200 | 11400 | 12600 | 13200 | 14250 | 15650 |
| | Hauteur, mât abaissé ²⁾ | h_1 | mm | 2790 | 2960 | 3160 | 3460 | 3960 | 4460 | 4960 | 5460 | 5660 | 6040 | — |
| | Hauteur, mât abaissé ³⁾ | h_1 | mm | — | — | 3320 | 3460 | 3960 | 4460 | 4960 | 5460 | 5660 | 6040 | — |
| | Hauteur, mât abaissé ⁴⁾ | h_1 | mm | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 6200 |
| | Hauteur, mât déployé ²⁾ | h_4 | mm | 6540 | 7140 | 7740 | 8490 | 9840 | 11040 | 12240 | 13440 | 14040 | 15090 | — |
| | Hauteur, mât déployé ⁴⁾ | h_4 | mm | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 17590 |

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$

2) Mât auxiliaire $h_9 = 1990$ mm

3) Mât auxiliaire $h_9 = 2530$ mm

4) Mât auxiliaire $h_9 = 3090$ mm



Caractéristiques chariot:

- Système de levée (ALS)
- BT Control Optipace
- Guidage par fil/rail
- Frein parking automatique
- Caméra/écran
- Mât à grande visibilité
- Siège réglable
- Version chambre froide



TMHE - Toyota Material Handling Europe — 748432-180, 2018-07-03

TOYOTA

MATERIAL HANDLING