

Chariots pour allées étroites 1.0 - 1.2 tonne

BT vector

Série C

VCE100

VCE120



Chariots pour allées étroites

Spécifications techniques					VCE100	VCE120
Identification	1.1	Constructeur			Toyota	Toyota
	1.2	Modèle			VCE100	VCE120
	1.3	Traction			Electrique	Electrique
	1.4	Position cariste			Porté-debout/Assis	Porté-debout/Assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1000	1200
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600	600
	1.9	Empattement	y	mm	1765	1765
Poids	2.1	Poids batterie incluse		kg	6100	6200
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues bras-support		kg	5390/1770	5550/1850
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues bras-support		kg	3640/2460	3740/2460
Roues	3.1	Roue motrice/roues bras-support			Vulkollan	Vulkollan
	3.2	Taille de la roue motrice		mm	Ø 240x140	Ø 240x140
	3.3	Taille de la roue bras-support		mm	Ø 406x178	Ø 406x178
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)			2/1x	2/1x
	3.6	Largeur de la voie - avant	b ₁₀	mm	1293	1293
	3.7	Largeur de la voie - arrière	b ₁₁	mm	0	0
	Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁	mm	3120
4.4		Course d'élévation	h ₃	mm	3900	3900
		Hauteur d'élévation	h _{2,3}	mm	5540	5540
4.5		Hauteur, mât déployé	h ₄	mm	6375	6375
4.7		Hauteur du toit de protection	h ₆	mm	2470	2470
4.8		Hauteur marche accès	h ₇	mm	450	450
4.11		Levée auxiliaire	h ₉	mm	1600, 1800	1600, 1800
4.14		Plateforme, élevée	h ₁₂	mm	4350	4350
4.15		Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	60	60
		Hauteur de mât auxiliaire	h ₁₅	mm	2475, 2675	2475, 2675
4.19		Longueur totale, sans charge	l ₁	mm	3750	3750
4.20		Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	3550	3550
4.21		Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	1070/1450	1070/1450
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	100/40/1200	100/40/1200
4.23		Tablier porte-fourches selon DIN 15 173, classe A ou B			IIB	IIB
4.24		Largeur tablier porte-fourches	b ₃	mm	832	832
4.25		Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	772	772
4.29		Sortie latérale	b ₇	mm	1340	1340
4.31		Garde au sol, avec charge, sous le mât	m ₁	mm	75	75
4.33		Largeur d'allée avec palettes de 1200 x 1200 par le grand côté	A _{st}	mm	1660	1660
4.35	Rayon de braquage	W _a	mm	2080	2080	
4.38	Distance de l'axe avant au bras pivot	l ₈	mm	1246	1246	
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	10,5/10,5	10,5/10,5
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,43/0,43	0,43/0,43
	5.4	Sortie latérale, avec/sans charge		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.9	Temps d'accélération, avec/sans charge (0-10m)		s	8,0/8,0	8,0/8,0
	5.10	Frein de service			Electrique	Electrique
	5.11	Frein de parking			électronique-mécanique	électronique-mécanique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	7,5	7,5
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		kW	25+3,5	25+3,5
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K ₅		V/Ah	80/465	80/465
	6.5	Poids de la batterie		kg	1240	1240
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI ¹⁾		kWh/h		
	Autres	8.1	Type de commande			AC variable
8.4		Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053		dB(A)	65	65

1) Veuillez contacter BT pour plus d'informations

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

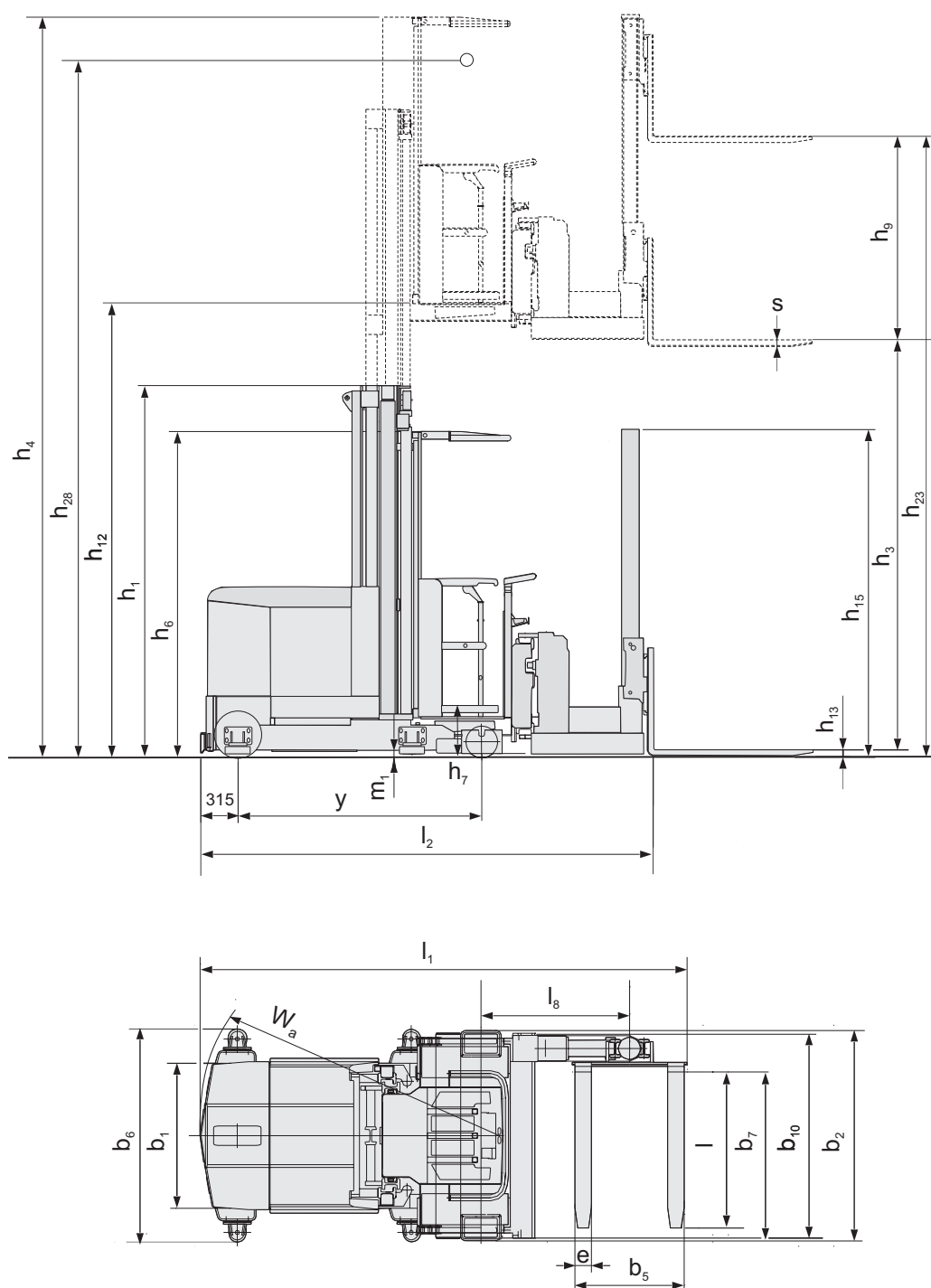
Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling Manufacturing Suède AB sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Dimensions des mâts

BT vector

Mâts				Duplex Tele					
VCE100/VCE120	Hauteur de plateforme	h_{12}	mm	3350	4350	5350	6350	7350	8350
	Hauteur de levée	h_3	mm	2900	3900	4900	5900	6900	7900
	Hauteur d'élévation ¹⁾	h_{23}	mm	4540	5540	6540	7540	8540	9540
	Hauteur de picking	h_{28}	mm	4950	5950	6950	7950	8950	9950
	Hauteur, mât abaissé	h_1	mm	2620	3120	3620	4120	4620	5120
	Hauteur, mât déployé	h_4	mm	5375	6375	7375	8375	9375	10375

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + s$ ($h_9 = 1600$ mm)



Caractéristiques chariot:

- BT Control Optipace
- Guidage par fil/rail
- Direction assistée/Direction électronique
- Indicateur de sens de marche
- Décélération automatique
- Système de freinage électronique
- Siège réglable
- Indicateur de charge de la batterie
- Double protection de la batterie contre les décharges profondes



TP - Technical Publications, Sweden — 748430-180, version 4, 1201

TOYOTA ET BT SONT DES MARQUES DU GROUPE TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE

TOYOTA

MATERIAL HANDLING